



Проволока канатная выпускается по ГОСТ 7372-79.

Применяется для производства канатов стальных по всем ГОСТам

Классификация:

По виду поверхности:

- проволока без покрытия - светлая (черная);
- проволока оцинкованная

В зависимости от поверхностной плотности цинка проволока оцинкованная делится на три группы - С, Ж, ОЖ

- С - для средних условий работы.
- Ж - для жестких условий работы;
- ОЖ - для особо жестких условий работы;

По механическим свойствам канатная проволока выпускается следующих марок:

- В - высший сорт
- I - первый сорт.

По временному сопротивлению разрыву в Н/кв.мм. (кгс/кв.мм.), маркировочных групп: 1370 (140); 1470 (150); 1570 (160); 1670 (170); 1770 (180); 1860 (190); 1960 (200); 2060 (210); 2160 (220).

Некоторые примеры условного обозначения канатной проволоки:

- Проволока 2,0-1570-I ГОСТ 7372-79 - проволока ф 2,0 мм. без покрытия марки I маркировочной группы 1570 Н/кв.мм.
- Проволока 2,5-1770-В-С ГОСТ 7372-79 - проволока оцинкованная по группе "С" (для средних условий работы) диаметром 2,5 мм. марки В, с маркировочной группой разрывного усилия 1770 Н/кв.мм.

Номинальный диаметр, мм	Число скручиваний для маркировочных групп для проволок высшего сорта								
	1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)	1670 (170)	1770 (180)	1860 (190)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)
0,38 – 0,45	-		45	44	43	42	41	40	39
0,50 – 0,65			35	34	33	32	31		-
0,70 – 1,90	31	32	31	30	29	28	27	-	
2,00 – 2,60	30		29	28	27	26	25		
2,80 – 3,40	26	25	24	23	22	21	20		
3,60 – 4,00	22	21	20	19	18	-			

Для первого сорта число скручиваний на 10 менее указанного.

Номинальный диаметр, мм	Диаметр валика, мм	Число перегибов для маркировочных групп для проволок высшего сорта								
		1370 (140)	1470 (150)	1570 (160)	1670 (170)	1770 (180)	1860 (190)	1960 (200)	2060 (210)	2160 (220)
0,38 – 1,0	5	21	20	19	18	17	16	15	-	
1,05 – 1,50	7.5	26	24	22	20		18			
1,60 – 2,0	10	18	17	16	15	14	13			
2,10 – 3,00	15	22	20		18		16			
3,20 – 4,00	20	16		15		13	11			

Для первого сорта число перегибов на 2 менее указанного.

Нормы допускаемого разбега временного сопротивления разрыву в партии:

Номинальный диаметр, мм	Допускаемый разбег временного сопротивления разрыву, % (для проволок марок).			
	В		I	
	при фактическом диаметре	при номинальном диам. (оцинков.)	при фактическом диаметре	при номинальном диам. (оцинков.)
0,75 и менее	+18	+14	+21	+17
	0	0	0	0
0,80 - 1,60	+16	+13	+19	+15
	0	0	0	0
1,70 и более	+15	+12	+17	+14
	0	0	0	0

При этом в одном мотке разбег временного сопротивления разрыву составляет 5% для Высшего сорта и 6% для 1 сорта

Поверхностная плотность цинка:

Номинальный диаметр, мм	Поверхностная плотность цинка, г/м ²		
	ОЖ	Ж	С
0,38	60	25	20
св. 0,38 до 0,45 включ.	75	40	30
0,45-0,55	90	40	35
0,55-0,65	110	50	40
0,65-0,75	120	60	40
0,75-0,95	130	70	50
0,95-1,15	150	80	60
1,15-1,40	165	90	60
1,40-1,80	180	100	70
1,80-2,40	205	110	80
2,40-3,0	230	125	90
3,0-3,8	230	135	100
3,8-4,0	245	150	110

В канатной проволоке применяются следующие марки стали: Ст. 45-75. Возможно изготовление проволоки из углеродистой стали по ГОСТ 1050-88 или по ГОСТ 14959-79.

На поверхности проволоки без покрытия нет трещин, закатов, раковин и ржавчины. Для оцинкованной канатной проволоки по группе "С" цинковое покрытие проволоки сплошное, без пропусков и трещин, видимых без увеличительных приборов, без отдельных наплывов цинка.

Для оцинкованной проволоки по группе Ж и ОЖ присутствуют отдельные наплывы величиной, не превышающей двойного плюсового допуска от фактического диаметра проволоки.

Форма выпуска: в мотках, розетах с рядной намоткой, на катушках.

Проволока на катушках смазкой не покрывается. Проволока без покрытия покрывается слоем специального консервационного масла. Проволока канатная упаковывается слоем бумаги, затем слоем полимерной пленки.

Стоимость проволоки составляет от 20 до 28 руб/кг в зависимости от конкретного типа проволоки и объёма заказа. Точную цену уточняйте у менеджера.